

MODELO 527

MATERIALES

Tubo corrugado obtenido a partir de banda de acero inoxidable AISI 316L. Protección plástica exterior de PVC ignífugo. Tuercas de conexión fabricadas en acero inoxidable AISI 303.

TIPO

- Con recubrimiento PVC y conexión con cuello.

RANGO DE TEMPERATURA

- De -20°C a +120°C.

PRESIÓN MÁXIMA: 0,5 bar

OTRAS ESPECIFICACIONES

Ver tabla inferior.

Ficha Técnica FLEXIBLES INDUSTRIALES con recubrimiento PVC para gas

DESCRIPCIÓN

Tubo corrugado metálico flexible formado con ondulaciones a partir de tubo soldado. (Ver esquema).

APLICACIONES

Para la conducción de fluidos y gases a altas temperaturas y presiones en instalaciones estáticas o con leves movimientos. Producto ideal para aplicaciones en industrias química, petroquímica, termica, y en otros muchos campos. Es importante evitar la torsión del tubo.

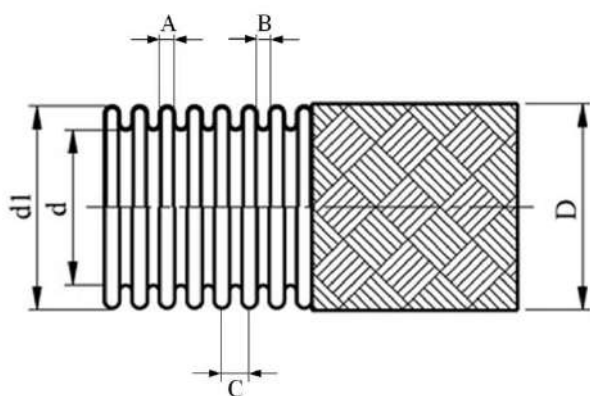
LONGITUDES STANDARD

De 800 mm y de 1.500 mm. Bajo pedido, se pueden fabricar longitudes especiales.

NORMATIVA

UNE-EN 10380

DN		DIMENSIONES			DIMENSIONES			RADIO MÍNIMO CURVATURA		ESPESOR
		A	B	C	d	d1	D	UNA SOLA VEZ	CON FRECUENCIA	PARED
mm	Pulg.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20	3/4"	2,00	1,61	3,7±0,1	20,3±0,3	26,6±0,3	26,6±0,3	32	170	0,18
25	1"	2,00	1,62	3,7±0,1	25,4±0,3	32,3±0,3	32,3±0,3	40	190	0,20
32	1"1/4	2,00	1,62	3,6±0,1	34,3±0,3	41,1±0,3	41,1±0,3	50	260	0,20
40	1"1/2	2,76	2,26	5±0,2	40,0±0,3	49,6±0,3	49,6±0,3	60	300	0,25
50	2"	2,76	2,26	5±0,2	50,5±0,4	60,5±0,4	60,5±0,4	70	320	0,25



VENTAJAS:

- Ahorra tiempo y dinero porque no necesita efectuar ningún montaje.
- No tienen que cortar el tubo.
- No tienen que soldar racores o montar tuercas.
- Gana en seguridad

INSTALACIÓN

- Estos flexibles deben instalarse sin sobrepasar NUNCA el radio de curvatura permitido y dejarlo SIEMPRE que trabaje con un radio de flexión lo más grande posible. El exceso de curvatura le supone al flexible un daño irreparable y en consecuencia puede empezar a no ser estanco.
- Cuando se estén instalando estos flexibles, tener en cuenta de no someterlos NUNCA a ningún momento o esfuerzo de torsión. Sobre todo cuando se estén conectando sus extremos roscados.
- Una vez instalados, estos flexibles deben trabajar SIEMPRE en una posición neutra, sin ningún tipo de momento o esfuerzo de torsión.
- Conectar el flexible al aparato de red o a la tubería utilizando siempre los elementos de estanqueidad y accesorios de conexión adecuados para cada tipo de flexible. Dichos accesorios tienen que cumplir con las especificaciones de las normas exigidas por la reglamentación vigente.
- En el caso de utilizarse accesorios que requieran de operaciones de soldadura, NO efectuar nunca dichas operaciones con el accesorio conectado al flexible. Asimismo, asegurarse también de retirar las partes del accesorio que sean de caucho o susceptibles de padecer daños en una operación de soldadura.
- Comprobar que el conexionado esté libre de cualquier tipo de tensiones, tales como tracción, compresión, torsión, flexión o cizallamiento.
- NUNCA golpear el flexible por ninguna de sus partes bajo ningún concepto.
- NO alterar ni modificar ninguna parte del flexible ni de sus componentes.
- Una vez concluida la instalación, es obligatorio efectuar las pruebas de estanqueidad exigidas por la reglamentación vigente. Estas pruebas siempre tienen que ser previas a la puesta en servicio del aparato o red.
- Cualquier deterioro o rotura de un flexible o parte de él requiere la sustitución completa del mismo.
- El deterioro de cualquier parte de un flexible significa el no cumplimiento de los requisitos de la normativa.
- Asegurarse que el flexible es el adecuado para el aparato o red al cual instalamos, y que le permite el caudal necesario para la utilización prevista.
- Todas las instalaciones tienen que realizarse de acuerdo con los códigos de prácticas existentes, leyes locales y reglamentaciones nacionales aprobadas.
- Para comprobar la ausencia de fugas en la instalación, NO UTILIZAR NUNCA llamas o cualquier sustancia o producto inflamable o susceptible de incendio o explosión.
- No utilizar nunca bajo ningún concepto este flexible para un uso distinto al que ha estado diseñado y fabricado.

