

CONEXIONES FLEXIBLES EXTENSIBLES M-H EN INOX

ESTANQUEIDAD

Las pruebas de estanqueidad se realizan al 100% de la producción: cada pieza se prueba de forma individual y es sumergida en agua aplicándole internamente aire a presión a fin de probar todas las partes del tubo, principalmente las soldaduras. Los ensayos por muestreo, incluyendo los destructivos, también se llevan a cabo en el laboratorio interno, tal y como exigen las normativas específicas vigentes.

RADIO DE CURVATURA

El radio de curvatura tiene que ser como mínimo 1,5 veces el diámetro exterior del tubo. Nunca por debajo de este. Si tenemos un tubo de diámetro exterior 18, el radio mínimo de curvatura es de 27.

MEDIDAS

CÓDIGO	ROSCA	Ø	LONGITUD	TUERCA
5172121000	1/2"	12	100-200	Latón
5172122000	1/2"	12	200-400	Latón
5172123000	1/2"	12	300-600	Latón
5172127500	1/2"	12	750-1500	Latón
5172341000	3/4"	20	100-200	Latón
5172342000	3/4"	20	200-400	Latón
5172343000	3/4"	20	300-600	Latón
5172347500	3/4"	20	750-1500	Latón
5172110000	1"	25	100-200	Latón
5172120000	1"	25	200-400	Latón
5172130000	1"	25	300-600	Latón

TIPO DE CONEXIÓN

Sin cuello para estanqueidad tipo junta plana

MATERIALES

Tubo corrugado obtenido a partir de banda de acero inoxidable. Los tipos de acero inoxidable usados son: AISI 316L para el tubo corrugado y los racores están fabricados con acero INOX AISI 303. Tuerca y extremo macho fabricados en latón niquelado CW619N, según Norma EN 228-1. Las juntas son de EPDM.

RECUBRIMIENTO

Recubrimiento termorretráctilado con adhesión a todas las ondulaciones del tubo corrugado, hecho en material PVC con propiedades retardantes de la llama. Este recubrimiento también protege al tubo de la agresión del medio ambiente circundante sin afectar a la fuerza de extensión o contracción mecánica del tubo.

SOLDADURAS

Todas las soldaduras se llevan a cabo automáticamente utilizando el método TIG, en una atmósfera protegida por Argón, sin ningún tipo de aportación de material, a través de la fusión directa de los materiales base.

PRESION DE TRABAJO

La presión máxima de trabajo es de 10 Bar.

TEMPERATURA DE TRABAJO

La temperatura máxima de trabajo es de 125°C.

