

BOMBA DE CONDENSADOS ANGULAR PARA A/C

Bomba de condensados angular para A/C, una solución «angular» para eliminar el agua producida por la condensación de un SPLIT.

Su instalación se realiza en el interior del ángulo de la canaleta (90º), aprovechando su forma y dimensiones reducidas para quedar totalmente integrada en la instalación.

Este modelo se caracteriza por su fiabilidad y un funcionamiento muy silencioso, con un nivel de ruido inferior a 19 dB. Tiene un depósito con capacidad de 45 ml y en su interior se encuentra un sistema de contacto eléctrico con boya.

Además, incorpora una alarma sonora de desbordamiento que se activa si el depósito alcanza su máxima capacidad, incluso antes de comenzar a desbordarse.

La conexión es adecuada para equipos con potencia máxima de 8 kW.

Sus datos eléctricos son de 110-220V y ofrece un caudal de drenaje máximo de 24 l/h (6,2 GPH), con una altura máxima de descarga de 10 m. Se suministra con tubos y accesorios necesarios para su instalación, resultando en una solución muy discreta y compacta, ideal para lugares sensibles a los ruidos.

✱ Este producto solo es adecuado para una altura de elevación ≤ 10 m.
Se utiliza en equipos con un desplazamiento de agua inferior a 400 ml por minuto.

Para utilizar el producto de manera óptima y obtener resultados satisfactorios, lea detenidamente los siguientes apartados antes de proceder con la instalación:

1: Diagrama estructural del producto



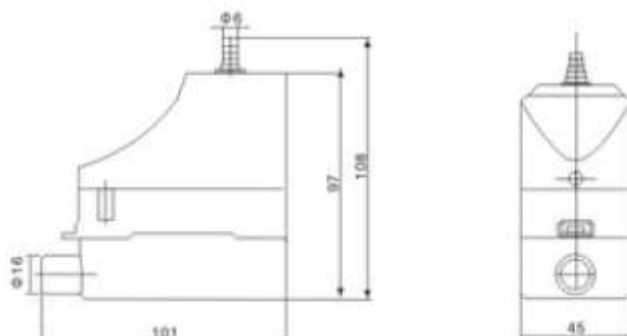
2: Diagrama de instalación



3: Curva de caudal de carga



4: Dibujo dimensional



GH-24C

5: Parámetros técnicos

Modelo	GH-24C
Voltaje	100-230V/50-60Hz
Altura máxima	10M
Flujo máximo	24L/H
Capacidad del depósito agua	70ml
Potencia del aire acondicionado compatible	10KW(30.000btu/hr)
Ruido	19db
Temperatura ambiente	0°C~50°C

6: Solución de problemas

Problema	Causa	Acción
La bomba funciona todo el tiempo	El flotador está colocado con el imán hacia arriba	Verifique el flotador nuevamente
	La tapa del depósito (sensor) está ubicada dentro del depósito, alrededor de la columna del sensor	Compruebe la conexión del cable del sensor
	Hay lodo dentro del depósito, lo que impide que el flotador descansa en el fondo	Esto puede ocurrir si la bomba ha estado en funcionamiento durante algún tiempo sin ser limpiada. Limpiela con un limpiador antibacteriano.
La bomba se detiene y arranca haciendo un ruido fuerte	El agua está retrocediendo a través de la bomba	Evite que haya aire en la tubería entre el depósito y la bomba después de la instalación y durante el funcionamiento.
La bomba funciona pero no bombea agua	Hay algunas fugas de aire en la tubería que va a la bomba	Compruebe que el depósito y el tubo de sección estén libres de lodos y residuos.
La bomba no funciona en absoluto	La energía no llega a la bomba	Compruebe la fuente de alimentación
	El cable está mal El voltaje no es correcto	Compruebe el cable de alimentación Compruebe el voltaje

7: Puntos a tener en cuenta

	Mantener alejado de fuentes de calor
	Está prohibido colocar aparatos eléctricos u objetos de valor debajo de la bomba de drenaje para evitar daños por filtraciones de agua provocadas por un corte de energía.
	La fuente de alimentación de la bomba deberá montarse de forma independiente para mantener un suministro permanente de energía eléctrica.
	El filtro de entrada de las bombas de drenaje se deberá limpiar una vez cada tres meses, a fin de evitar que el filtro se obstruya.
	Para evitar peligros, personal no autorizado no podrá montar este equipo de forma arbitraria.

Bomba de Drenaje

DIAGRAMA DE CABLEADO

