

FICHA TÉCNICA

PURGADORES A ROSCAR O SOLDAR

Descripción

Dispositivo formado por un accesorio de tipo cilíndrico, con pequeño orificio en contacto con el gas y con un obturador cónico, el cual realiza la estanquidad por compresión metal contra metal, entre el orificio y el obturador, al roscar este sobre el accesorio. Este obturador cónico va provisto de un canal longitudinal para canalizar el gas a través de él, cuando se afloja dicho tornillo con un destornillador apropiado. Este tipo de toma de presión está prevista para que se conecte en su parte superior un tubo flexible de elastómero, de plástico o de cualquier material apto para el Gas Natural y GLP. Este tubo es el encargado de establecer la conexión puntual de la red de gas con un dispositivo externo, ya sea de medida de presión, (manómetro de columna de agua, de esfera, etc.) o cualquier otro dispositivo necesario.

Aplicaciones:

Instalaciones de Gas de la 1ª, 2ª y 3ª familia. Fontanería en general, calefacción, redes de aguas y fluidos que no sean corrosivos. Todos los gases y fluidos deben estar exentos de cal y de partículas sólidas.

Materiales:

Fabricado con latón CW614N (CuZn39Pb3) o CW617N (CuZn40Pb2) según normas UNE-EN 12164 o UNE-EN 12165.

Gama:

Existen 2 tipos de purgador: Para roscar a la red (rosca 1/8" o 1/4") o para soldar (en Ø12 o en Ø15). En todos los casos, la medida de la parte superior donde conectar el tubo flexible es de Ø8,5.



4601800000
(roscar a 1/8")



4601400000
(roscar a 1/4")



4611200000
(soldar a Ø12)



4611500000
(soldar a Ø15)

Abstenerse a usar este producto para cualquier uso distinto para el cual ha estado diseñado

HT-4601800000-purgadores-roskar-soldar