

## FICHA TÉCNICA

### VISORES DE LÍQUIDO / HUMEDAD

#### DESCRIPCIÓN

Visores de líquido/humedad destinados a controlar el estado del refrigerante y equipados con indicadores sensibles que cambian de color en función del contenido de humedad. Fabricados en latón. El visor de inspección es de alta resistencia.



M-M SAE roscados de 1/4 a 3/4



M-H SAE de 1/4 a 5/8



H-H SAE de 1/4 a 1"1/8

#### RANGO DE TEMPERATURA

El rango de temperatura de trabajo de este producto es de -40°C hasta 80°C

#### PRESIÓN MÁXIMA

La presión máxima de trabajo de estos visores es de 45 Bar.

#### APLICACIONES

Estas válvulas están destinados a instalarse en sistemas de refrigeración doméstico, comercial y en plantas de acondicionamiento de aire, tanto civiles como industriales.

#### COMPATIBILIDAD

Estas válvulas son compatibles con todos los gases HCFC/HFC.

#### MEDIDAS DISPONIBLES

Consulte nuestro catálogo en [www.hecapo.es](http://www.hecapo.es)

#### INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Asegurarse de que no existe ningún tipo de fuga en ninguna de las partes de conexión de este producto con la tubería y el elemento o equipo conectado.

Verificar que todo el conexionado esté exento de tensiones, tanto a la tracción, torsión, flexión, compresión o cizallamiento. En caso de instalaciones que puedan sufrir vibraciones, asegurarse de incorporar elementos necesarios para que estas vibraciones no se transmitan ni a la tubería ni a esta válvula. Si la instalación puede sufrir contracciones y dilataciones, incorporar a la misma los elementos necesarios para que éstas sean compensadas.

Escoger la medida acorde al dimensionado de la tubería de la instalación y a su caudal. Utilizar los tipos de materiales de soldadura indicados por las normas requeridas en cada aplicación. En el caso de cualquier duda o aplicación especial, rogamos se pongan en contacto con nuestro dpto. técnico.