

## **VAINAS DE TUBO Y BARRA TALADRADA, ROSCADAS Y BRIDADAS, PARA USO EN TERMÓMETROS INDUSTRIALES W720 , W232 Y SONDAS DE TEMPERATURA**



Las vainas son habitualmente utilizadas para proteger el termómetro de los efectos de la presión y para permitir el cambio, sustitución o revisión de los termómetros sin tener que vaciar / despresurizar los recipientes o tuberías. La transferencia térmica entre la vaina y el termómetro estará asegurada por contacto, aceite mineral, polvo de aluminio o cualquier otra sustancia con las propiedades adecuadas para la transmisión de la temperatura, debe eliminarse el aire, pues es aislante del calor.

### **Características constructivas:**

El material habitualmente utilizado en su construcción es acero inoxidable AISI 316, pero puede construirse bajo en otros materiales si el cliente lo solicita.

La longitud del inmersor está construido de acorde a la longitud del bulbo del termómetro, siendo habitualmente 15 mm más larga que la del mismo.

La longitud mínima es de 70 mm. La longitud máxima dependerá de limitaciones técnicas, no es lo mismo la longitud en vainas de tubo que en vainas de barra taladrada.

### **Recomendaciones de uso:**

La presión de trabajo de las vainas disminuye con la temperatura y depende de la peligrosidad y agresividad química del proceso.

En general podemos usar las vainas con la siguiente recomendación :

Vainas de latón : 160°C, PN 25 bar

Vainas de tubo Inoxidable AISI316 : 400°C,PN 40

Vainas de barra Inoxidable AISI316 :400°C, PN 150

Pero hay que tener en cuenta que el espesor mínimo de las vainas de latón y tubo ha de ser de 1 mm.

En las vainas de barra, la presión dependerá del espesor, los datos facilitados son para espesores de 4,5 mm

### **Medidas de la Vaina:**

El hexagonal que contiene la rosca hembra para fijar el termómetro tiene una altura de 26 mm, la zona roscada es de 20 mm para conexiones  $\frac{1}{2}$  y  $\frac{3}{4}$  y de 25 mm para conexiones de 1", a ello hay que añadir la longitud de la vaina.

### **Soldaduras:**

Todas las soldaduras utilizadas en la fabricación de la vaina son soldaduras TIG

### **Diámetros de las vainas:**

Se fabrican para termómetros de diámetro de bulbo 6,8,10,12 mm

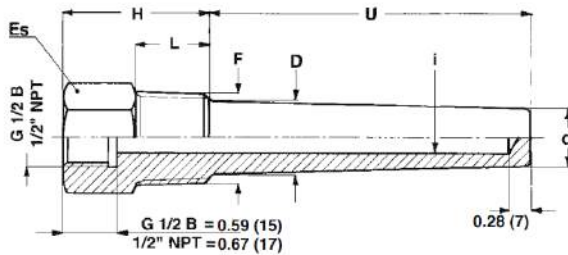
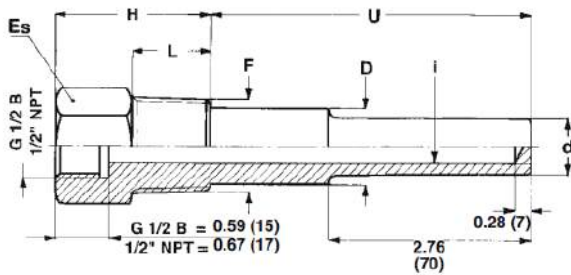
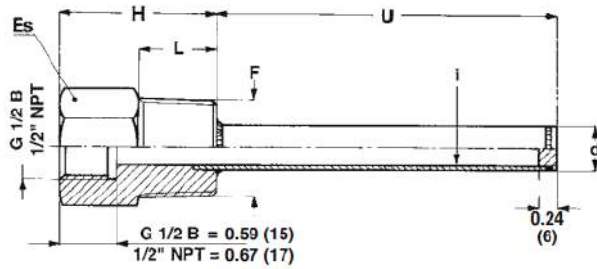
Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

**MEI Manometría e Instrumentación, s.l.**

**Pol. Ind. "Gelidense" 3, nave 19 E-08790 Gelida Barcelona**

**Tf. +34 937 083 110 Fax. +34 937 083 109 [www.mei.es](http://www.mei.es) e-mail: [info@mei.es](mailto:info@mei.es)**

**VAINAS DE TUBO SOLDADO,  
DE BARRA TALADRADA,  
ROSCADAS Y BRIDADAS**



Esta publicación no pretende sentar las bases de un contrato y la empresa se reserva el derecho de modificar sin previo aviso el diseño y las especificaciones de los instrumentos, de acuerdo con su política de continuo desarrollo.

**MEI Manometría e Instrumentación, s.l.**

**Pol. Ind. "Gelidense" 3, nave 19 E-08790 Gelida Barcelona**

**Tf. +34 937 083 110 Fax. +34 937 083 109 www.mei.es e-mail: info@mei.es**