

## BOYA ESFÉRICA DE COBRE

### OBJETO

Este producto tiene como objeto principal el corte proporcional del fluido en función del nivel de llenado del depósito o aljibe donde esté instalado. Para ello, debe estar siempre correctamente conectado a una válvula flotador.

### APLICACIONES

Las aplicaciones más comunes son: fontanería en general, reservas de agua para riego, depósitos, aljibes, instalaciones contra incendios, aguas sanitarias, y aplicaciones similares. Para cualquier aplicación distinta a las señaladas, consultar con nuestro departamento técnico.

### INSTALACIÓN

Existen en el mercado distintos tipos de roscas de boyas y flotadores que son suministradas por otros fabricantes. Por consiguiente, comprobar previamente que la rosca de conexión de la boya sea del mismo paso, diámetro y características que la rosca de la varilla de la válvula flotador al que debe ir acoplada. Asegurar que la conexión entre ambos se realiza correctamente.

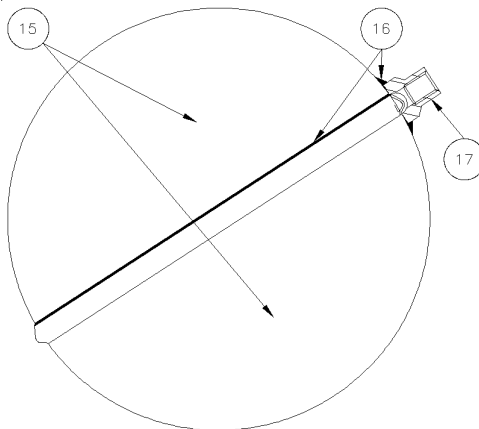
Para un correcto funcionamiento, las aguas o fluidos deben estar exentos de cal y de partículas sólidas.

Tomar las precauciones necesarias para evitar que la boya sufra golpes de ariete y prevenir que no se forme oleaje dentro del depósito o aljibe.

Las presiones máximas indicadas en la tabla de la página siguiente son teóricas y orientativas y están calculadas en base a una presión constante. Se recomienda trabajar siempre por debajo del 70% de la presión máxima indicada.

Asimismo, se recomienda también intercalar una válvula reguladora de presión aguas arriba del flotador, garantizando así que éste trabaje siempre a una presión estable y concreta, ausente de golpes de ariete. También es recomendable instalar un filtro a la entrada de la válvula reguladora de presión.

El depósito o aljibe donde esté instalado el flotador debe tener forzosamente un rebosadero para evitar inundaciones en caso de cualquier incidencia.



Nº	COMPONENTE	MATERIAL	CANTIDAD
17	Pitorro conector	Latón	1
16	Soldadura	Estaño	2
15	Boya (semiesferas)	Cobre recocido	2

Cobre recocido DHP conforme UNE-EN 1652 con dureza 50-60 Hv.

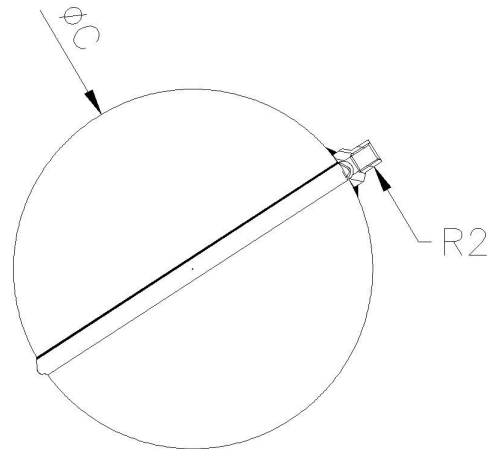
El proceso de fabricación de las semiesferas de la boya es de embutición en frío.

Temperatura máxima de trabajo: 130°C.

Con el fin de alargar la vida útil del conjunto boya flotador, se recomienda que la temperatura constante de trabajo esté por debajo de los 50°C

## BOYA ESFÉRICA DE COBRE

BOYA ESFÉRICA DE COBRE				
Referencia	ØBoya ØC	R.Boya R2	Presión Máxima	Espesor chapa
5700800500	Ø90	3/16	8,94 bar	0,5mm
5700801000	Ø110	6/100	11,38 bar	0,5mm
5700801500	Ø130	7/100	10,79 bar	0,5mm
5700802000	Ø150	8/100	10,17 bar	0,5mm
5700802500	Ø180	9/100	10,59 bar	0,5mm
5700803000	Ø200	9/100	11,11 bar	0,6mm
5700803500	Ø230	9/100	11,87 bar	0,6mm



La información contenida en esta hoja no pretende ser exhaustiva. No nos podemos hacer responsables del uso del producto para una aplicación distinta a la que está específicamente recomendada, sin obtener previamente confirmación escrita por nuestra parte. Al no tener control sobre la calidad o condiciones del sustrato o de otros factores que afecten al uso o aplicación de producto, no aceptamos ninguna responsabilidad sobre el mal comportamiento del producto a menos que lo acordemos pro escrito.

Rogamos inspeccionen y prueben nuestros productos antes de su empleo o puesta en marcha a fin de confirmar las características y su idoneidad. Nada en la presente información constituye una garantía, expresa o implícita. Los datos de esta hoja técnica son susceptibles de modificación en función de nuestra experiencia y nuestra política de continuo desarrollo de productos