

FICHA TÉCNICA

FLEXIBLES ANTI-VIBRADORES METÁLICOS

DESCRIPCIÓN

Nuestros anti-vibradores o absorbentes de vibración están contruidos en base a un tubo corrugado que es el absorbente básico de la vibración, una malla trenzada aplicada al exterior del propio tubo para darle una mayor protección y resistencia, y unos terminales o accesorios de enlace que sirven para unir todas las partes del producto. Estos terminales o accesorios de enlace sirven también como sistema de conexión o enlazado a la tubería que deseamos proteger de vibraciones.



MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

Todas las soldaduras entre los varios componentes, incluyendo las conexiones de cobre y acero inoxidable, están soldadas con el sistema TIG. Esta solución hace que estos anti-vibradores o absorbentes de vibración sean particularmente resistentes al sobrecalentamiento durante su soldadura a la tubería, cuando éste es instalado.

Las partes principales de estos amortiguadores de vibraciones se fabrican con los siguientes materiales.

- Tubo de cobre según EN-12449 (Cu-DHP para terminaciones en cobre)
- Acero Inoxidable según EN-10088-1 AISI 303 (1.4305 para los accesorios de enlace)
- Acero Inoxidable según EN-10088-1 AISI 316L (1.4404 / 1.4307 para el flexible corrugado)
- Acero Inoxidable según EN-10088-1 AISI 304 (1.4301 para el trenzado exterior)

RANGO DE TEMPERATURA

El rango de temperatura de trabajo de este producto es de -70°C hasta 200°C

APLICACIONES

Estos anti-vibradores o absorbentes de vibración es están destinados a instalarse en sistemas de refrigeración comercial y en plantas de acondicionamiento de aire, tanto civiles como industriales. La función de este elemento es evitar la transmisión de las vibraciones del compresor a las tuberías del sistema de refrigeración, reduciendo el riesgo de daños y el nivel de ruido. Estos anti-vibradores también pueden compensar pequeñas dilataciones térmicas de la tubería.

MEDIDAS DISPONIBLES

Consulte nuestro catálogo en www.hecapo.es

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Se pueden instalar estos anti-vibradores en las líneas de succión y descarga de un sistema de refrigeración, lo más cerca posible del compresor. Deben instalarse siempre perpendicularmente a la dirección de las vibraciones. Cuando existen vibraciones en dos planos, se deben utilizar dos anti-vibradores, tal como se muestra en las figuras 1 y 2. Para la absorción máxima de vibraciones, la línea de refrigerante debe estar anclada en el extremo del

amortiguador de vibraciones, tal como se muestra en las figuras 1 y 2. Estos anti-vibradores también pueden instalarse verticalmente porque están diseñados para evitar la retención de agua condensada.

Asegurarse de que no existe ningún tipo de fuga en ninguna de las partes de conexión de este accesorio con la tubería y el elemento o equipo conectado.

Verificar que todo el conexionado esté exento de tensiones, tanto a la tracción, torsión, flexión, compresión o cizallamiento. Si la instalación puede sufrir contracciones y dilataciones, incorporar a la misma los elementos necesarios para que éstas sean compensadas.

Escoger la medida óptima del anti-vibrador, acorde al dimensionado de la tubería de la instalación, a su caudal y a sus condiciones de trabajo.

En el caso de cualquier duda o aplicación especial, rogamos se pongan en contacto con nuestro dpto. técnico.

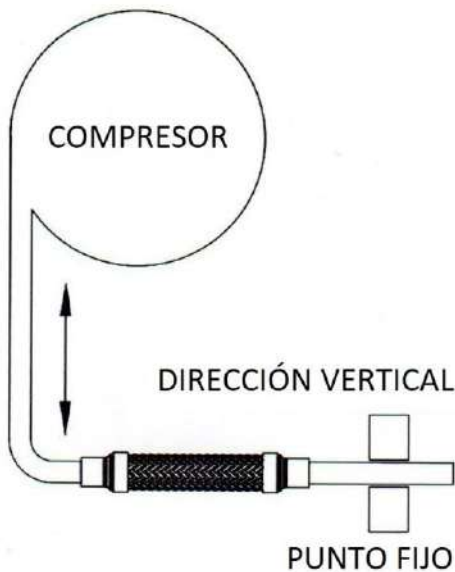


FIGURA 1

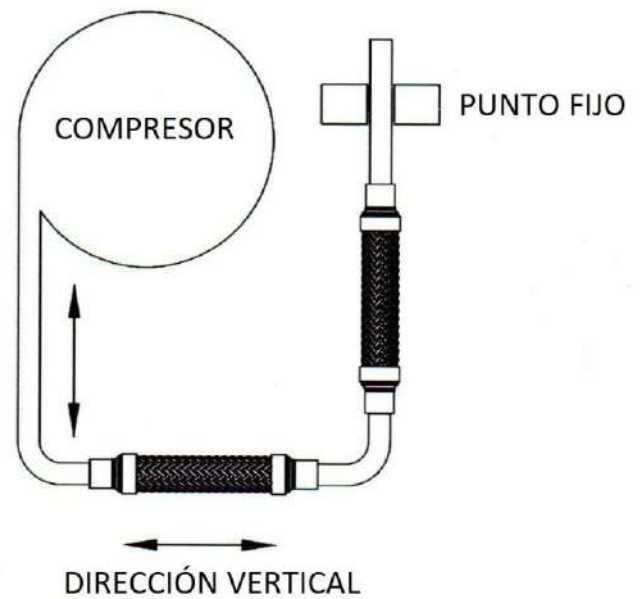


FIGURA 2